ÉTAPE I



## BUSE DIRECT-DRIVE

TIZYX EVY DUAL

### BRANCHEMENTS



MOTEUR BUSE DIRECT-DRIVE

**MOTEUR EI** 

### BRANCHEMENTS

PASSER LE CABLE EN SUIVANT CELUI DE LA BUSE À L'INTÉRIEUR DE LA PIÈCE PLASTIQUE «BI/B2»

> PASSER LE ENSUITE EN HAUT DE L'IMPRIMANTE



### INSTALLER VOTRE BUSE DIRECT-DRIVE





ET INSERER LA BUSE DIRECT-DRIVE DANS LA TÊTE DE L'IMPRIMANTE



## CABLE MOTEUR

BRANCHER LE CABLE MOTEUR SUR LE MOTEUR DE LA BUSE DIRECT-DRIVE





Menu principal	1
Buse :	0
Plateau :	0
Uit. ventil. :	0%
Préchauffage PLA	+
Préchauffage ABS	+







CLIQUER

## MISE EN PLACE DU FILAMENT

VÉRIFIER QUE L'EXTRÉMITÉ DU FILAMENT SOIT NETTE OU BISEAUTÉE POUR FACILITER SA MISE EN PLACE.

### MISE EN PLACE DU FILAMENT DIRECT-DRIVE



INSÉRER VOTRE FILAMENT DANS LE CAPTEUR (SI VOUS EN POSSÉDEZ UN).



**INSÉRER** LE FILAMENT PAR LE **DESSUS** DE LA BUSE DIRECT-DRIVE

POUSSER LE FILAMENT EN APPUYANT **LÉGÈREMENT** SUR LE LEVIER JUSQU'À CE QUE LE FILAMENT RESSORTE DE LA BUSE.

SI VOUS NE SOUHAITEZ PAS UTILISER VOTRE CAPTEUR, OU UTILISER UN AUTRE OUTIL, NE LE DÉBRANCHEZ PAS. IL VOUS SUFFIT D'INSÉRER UN MORCEAU DE FILAMENT DEDANS ET LE TOUR EST JOUÉ. ÉTAPE 2



# LANCEMENT D'UNE IMPRESSION AVEC CURA

#### ATTENTION, IL EST IMPÉRATIF DE FAIRE LA CALIBRATION DE LA BUSE DIRECT-DRIVE VOIR NOTICE - MISE EN ROUTE «PI6»

# AJOUTER UNE IMPRIMANTE

OUVRIR LE LOGICIEL «CURA»

PRIMANTE	G Ajouter une imprimante	er une imprimante	×				
	Ajouter une imprimante en réseau		<				
	Ajouter une imprimante hors réseau	v					
	<ul> <li>TheCoolTool</li> <li>TinyBay</li> </ul>	Tizyx Evy Dual					
	<ul> <li>Tizyx</li> <li>Tizyx Ewy</li> <li>Tizyx Ewy Dual</li> <li>Tizyx K25</li> <li>Trimaker</li> </ul>	Auteur du profil Tizyx Nom de l'imprimance Tizyx Evy Dual					
Construction of the local division of the lo	> Tronxy	Aputer une implimiente	,				
	> TypeAMachines	Tizyx Evy Dual 2	Paramètres de la machine				
	> uBuild-3D	Inprina Paramètres de l'Imp	te Direct Drive				
Imprimantes préréglées	> Uni3D	X (Langeur) V (Profondeur)	2550 mm Parameters de la tete d'impression Xmm 2550 mm 2mm 4d0 mm				
TIZYX EVY	Annuler	z (maiazur) Norme da piateau Origine au centre	Attal mm kmas 24 mm Retargiar - Yoga				
Ajouter une impri Gérer les imprima		Petros Davilles Vicine de Rotadition Refume Cable G-Code de démerra 1972 1973	Indiana Na professiona 2022 mini- Nanober demondeues: 2 v Applayer te abapage de de de Applayer te abapage de de de P     O-Coste de fin     Stora ao Stora				
	•						
CLIQUER SUR « <b>TIZYX EVY»</b> DANS LE MENU EN HAUT À DROITE	CLIQUER SUR «AJOUTER	UNE IMPRIMANTE HOI	RS RÉSEAU»				
	SÉLECTIONNER «TIZYX»	DANS LA LISTE DE GAU	CHE.				
CLIQUER ENSUITE SUR «A INITER LINE IMPRIMANTE»	PUIS SÉLECTIONNER L'IMPRIMANTE : TIZYX EVY DUAL						
	CLIQUER SUR AJOUTER.						
STEIMPRIMANTE EVY DUAL N'À PAS ENCORE ÉTAIT AJOUTÉ	UNE SECONDE FENÊTRE	S'AFFICHE, CLIQUER SL	IR « <mark>SUIVANT</mark> »				

# CRÉATION D'UN MATÉRIAU



# DIFFÉRENCIER DEUX MATÉRIAUX

éférences					
Général 'aramètres	Matériaux		Créer		
mprimantes Matériaux	Matériaux compatibles avec l'imprimante active : Tizyx Evy Dual 2	PLA TIZYX	=		
Profils	IMADE3D	< Informations	Operandered dimension		
	Layer One	<	Parametres dimpression		
	Leapfrog	< Afficher le nom	PLA TIZYX Z		
	REDD	< Marque	TIZYX		
	ΤΙΖΥΧ	Type de matériau	PLA		
	ABS	< Couleur	a toutes couleurs		
	FLEX	< Propriétés	m		
	PETG	< Densité	24 0/m2		
	PLA	v at h	1		
	TIZYX PLA TIZYX	Diametre	1.75 mm		
	TIZYX PLA TIZYX	Coût du filament	0 €		
	PLA Bois	< Poids du filament	0 g		
	PVA	< Longueur du filament	-0 m		
	Velleman	<			
	Volumic	< Cout au metre	~0.00 €/m		
	XYZprinting < Ce matériau est lié à PLA TiZYX et partage certaines de ses propriétés.				

teriaux		C	réer Importer	
atériaux compatibles avec mprimante active : PLA 1	ſizyx		= 193	
Sélecteur de couleur de matériau	×			
	nformations	Paramètre	s d'impression	
	am	PLA TIZYX		
		TiZYX		
	ériau			
	F	ersonnalisé		
	i i i			0
			1	2
Hex #5ABD0E				
Hex #SABDOE	- pent	Activé		
Hex #SABDOE	K nent M ment	Activé Matériau	PLATIZYX 2	~
Hex #5ABD0E Annuler PLA Bois	K Pent Ment For du filament	Activé Matériau	PLA TiZYX 2	 Тп
Hex #5ABD0E	hent ment <del>scu</del> r du filament	Activé Matériau	PLA TiZYX 2	Ŋ
Hex #5ABD0E Annuler PLA Bois Velleman	nent ment actir du filament au mètre	Activé Matériau Buse	PLA TiZYX 2	Ŋ

#### SÉLECTIONNER LE MATÉRIAU QUI À ÉTÉ DUPLIQUÉ.

RENOMMER LE «PLA TIZYX 2»

#### **CLIQUER** ENSUITE SUR LA COULEUR

#### SÉLÉCTIONNER UNE COULEUR

Général Paramètre

Matériaux Profils

ELLE PERMETTRA DE DIFFÉRENCIER LE MATÉRIAU DE L'EXTRUDER **1** À CELUI DU **2** 

FERMER LA FENÊTRE

#### SÉLECTIONNER CE NOUVEAU MATÉRIAU POUR L'**EXTRUDER 2**

#### MATÉRIAU/TIZYX/PLA/PLA TIZYX 2

### ACTIVER LE DIRECT DRIVE

6	1	
Activé		
Matériau	PLA TIZYX 2	~
Buse	Classic Extruder	~

SÉLÉCTIONNER L'EXTRUDER 2

		2
Activé	•	
Matériau	PLA TIZYX 2	~
Buse	Classic Extruder	~
	✓ Classic Extruder	

INDIQUER QUE LA BUSE DE L'EXTRUDER 2 EST EN DIRECT DRIVE

> CLIQUER SUR «CLASSIC EXTRUDER»

PUIS SÉLÉCTIONNER «Direct Drive»

### OUVRIR UN FICHIER



Contra reas ocher co						
🕆 🍍 Car	te Memoire () Evy ()	×.	0		Rechercher dans : B	λψ.
ngasiser * Nouveau o	lossier				12 +	. 0
CreDrive ^	Nom	Modifie le			Type	Talle
De Contra	Profit ESTICAM CNC	21/04/2022	11:10		Dossier de fichiers	
- Cerc	4_Logo TiZYX	P4/01/2021	10:57		Exhier GOODE	5.2
Sureau	🕂 Logo TiZYX	84/07/2017	14/01		Objet 3D	
E Documents	ROULEAUX DEROULEUR TIZYX	85/07/2017	12:12		Objet 3D	12
Imeges  Mucique  Objets SD  Téléchargementi  Vidács	STRUCTURE DEBOULEUR TIZYX	05/07/2017	15:33		Objet 10	3
CS (C)	¢			_		
Nom du fichier: Logo TiZYX		Tou	s we types supporties	(*.obj * ~		
					Ountir A	nnuier





L'OBJET 3D APPARAÎT SUR LE PLATEAU

SELÉCTIONNER LE MODÈLE À IMPRIMER ET SELÉCTIONNER L'EXTUDER 2

### SÉLÉCTIONNER LE MODÈLE

«LOGO TIZYX»

QUI SE TROUVE SUR LA CARTE SD FOURNIE AVEC LE KIT.

PUIS CLIQUER SUR «**OUVRIR**»

CLIQUER SUR L'ICONE «OUVRIR» EN HAUT À GAUCHE

### IMPORTER LE PROFIL DE VOTRE IMPRIMANTE



# PARAMÈTRE À AJOUTER SUR CURA







#### SUR LE CÔTÉ DROIT SE TROUVE LA FENÊTRE DES PARAMÈTRES D'IMPRESSION

SÉLÉCTIONNER L'**EXTRUDER 2** PUIS DANS LA LISTE DÉROULANTE **PROFIL/PROFIL\_EVY\_DIRECTDRIVE** 

#### **ATTENTION ÉTAPE IMPORTANTE**

LES NOUVELLES VERSIONS DE CURA N'ACTIVENT PLUS AUTOMATIQUEMENT LES RÉGLAGES DU PROFIL : «RELIER LES LIGNES DE REMPLISSAGE ET IMPRIMER LE REMPLISSAGE AVANT LES PAROIS»

CLIQUER SUR PARAMÈTRES DE REMPLISSAGE

#### COCHER LES CASES :

«RELIER LES LIGNES DE REMPLISSAGE Et imprimer le remplissage Avant les parois»

#### PUIS FERMER LA FENÊTRE

10



#### LES OPTIONS APPARAISSENT MAINTENANT DANS L'ONGLET REMPLISSAGE

COCHER LA CASE «Relier les lignes de remplissage»

> DÉCOCHER LA CASE «Imprimer le remplissage avant les parois»

# VÉRIFICATION SUPPORT/ADHÉRENCE





VERIFIER DANS L'ONGLET SUPPORTS ET ADHÉRENCE DU PLATEAU QUE L'EXTRUDEUSE DIRECT DRIVE SOIT SÉLECTIONNÉE

### DÉCOUPE ET ENREGISTREMENT SUR LA CARTE SD



IL EST MAINTENANT POSSIBLE DE VISUALISER LES DIFFÉRENTES COUCHES ET LE REMPLISSAGE DE LA PIÈCE GRÂCE À LA BARRE DE DÉFILEMENT

0

1 heure 4 minutes
 17g-564m

0000



UNE FOIS QUE TOUT EST PRÊT, INSÉRER LA CARTE SD «AVEC ADAPTATEUR SD OU USB»

**CLIQUER SUR** 

«ENREGISTRER SUR UN LECTEUR AMOVIBLE»



# VOTRE BUSE DIRECT-DRIVE EST PRÊTE !

### FÉLICITATIONS, TOUTE L'ÉQUIPE TIZYX VOUS REMERCIE ET VOUS SOUHAITE DE BONNES IMPRESSIONS